



Technologie Produktion Maschinenpark

CNC Fräsbearbeitung

HUCRO Bearbeitungszentrum VMX30

Werkzeugwechsler 24-fach
x-Achse 760 mm
y-Achse 510 mm
z-Achse 610 mm

HURCO Bearbeitungszentrum VMX30t IKZ

Werkzeugwechsler 24-fach
x-Achse 760 mm
y-Achse 510 mm
z-Achse 610 mm

HURCO Bearbeitungszentrum VMX24t IKZ

Werkzeugwechsler 24-fach
x-Achse 610 mm
y-Achse 510 mm
z-Achse 610 mm

HURCO Bearbeitungszentrum VMX42 IKZ

Werkzeugwechsler: 24-fach
x-Achse 1020 mm
y-Achse 510 mm
z-Achse 610 mm

HURCO Bearbeitungszentrum VMX42 IKZ

Werkzeugwechsler: 24-fach
x-Achse 1020 mm
y-Achse 510 mm
z-Achse 610 mm

Bohr- und Fräscenter ENSHU

x-Achse 500 mm
y-Achse 400 mm
z-Achse 300 mm
Eilgang in allen Achsen 36 m/min.
Werkzeugwechselzeit von Span zu Span: 4,5 sec.

Konventionelle Fräsbearbeitung

MACMON M 100 Universal-Werkzeugfräsmaschine

mit Digitalanzeige
x-Achse 300 mm
y-Achse 180 mm
z-Achse 200 mm

MACMON M 100 NC Universal-Werkzeugfräsmaschine

mit Streckensteuerung
x-Achse 300 mm
y-Achse 180 mm
z-Achse 200 mm

MAHO MH 600 M Universal-Werkzeugfräsmaschine

Typ MH 600 M/134
x-Achse 600 mm
y-Achse 400 mm
z-Achse 350 mm

Drehbearbeitung

GDW-Präzisions-Leit- und Zugspindeldrehmaschine

LZ 250 S 2
Dmax 160 mm
Lmax 250 mm

GDW-Präzisions-Leit- und Zugspindeldrehmaschine

300 CS
NC – gesteuert
Dmax 180 mm
Lmax 400 mm
Stangendurchlass 32 mm

Bohrbearbeitung

Zentriermaschine Digitalanzeige

x-Achse 1000 mm
y-Achse 600 mm

IBRAMIA Ständer Bohrmaschine

Ständer Bohrmaschine in versch. Größen

IXION Leitspindel Gewindeschneidmaschine

Schleifbearbeitung

Okamoto PSG 63 Flachsleifmaschine

x-Achse 650 mm
y-Achse 350 mm



Zuschnittbearbeitung

KASTO vollautom. Gehrungs-Kreissäge gks A

Rollenbahn-Anschlußstück rechts/links
Rollenbahn links 1060 mm
Rollenbahn rechts 2130 mm
Messanschlag
Mess- u. Führungsschiene 2000 mm

Eisele Kreissägemaschine VMS - I 380 V/50 Hz. 40/80 U/min.

Format Tischkreissäge

Schweißbearbeitung

CNC-Bolzenschweißmaschine SOYER

NIMAK W16-Schweißgleichrichter

Typ GTW 251-W-B

KUKA Schutzgasschweißgeräteanlage

Typ SSG 30 IL
Handschweißbrenner, Werkstückkabel, Druckminderer

WIG / MIC Schweißanlage

Typ HDA 200 EC, mit HW 20 ZA 8 M Brenner
und Wasserkühler CB 3 W kpl.

Oberflächenfinish

Walter Gleitschleifmaschine CV125

Walter Gleitschleifmaschine CV225

JOKE Glasperl-Strahlanlage mikromat 760

Stanz - Blechbearbeitung

CNC-Blechbearbeitungszentrum TRUMATIC

TruPunch5000 - Rotation

Arbeitsbereich 2535 x 1280 mm

Biege - Blechbearbeitung

CNC-Abkantpresse TruBend 5130

Arbeitslänge 3100 mm

CNC-Abkantpresse TruBend 7036

Arbeitslänge 1250 mm

CNC-Abkantpresse TruBend 5085

Arbeitslänge 2500 mm

Einpresstechnik - Blechbearbeitung

PEM-Setter Einpressautomat Serie 2000

Komplettgerät mit Zubehör

Div. Blechbearbeitung

Schubert Richtmaschine

Durchlassbreite 620 mm

Weber Entgratmaschine

Excenterpressen

Schleifständer, Bandschleif- und Entgratmaschine

Oberflächen und Beschichtung

wasserbeflutete Spritzkabine

Trockenöfen

Siebdrucktisch

Messtechnik

Coord3 ARES

3-D Koordinatenmessmaschine

Messbereich 1000 x 700 x 500 mm